

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 4 月 21 日 (21.04.2005)

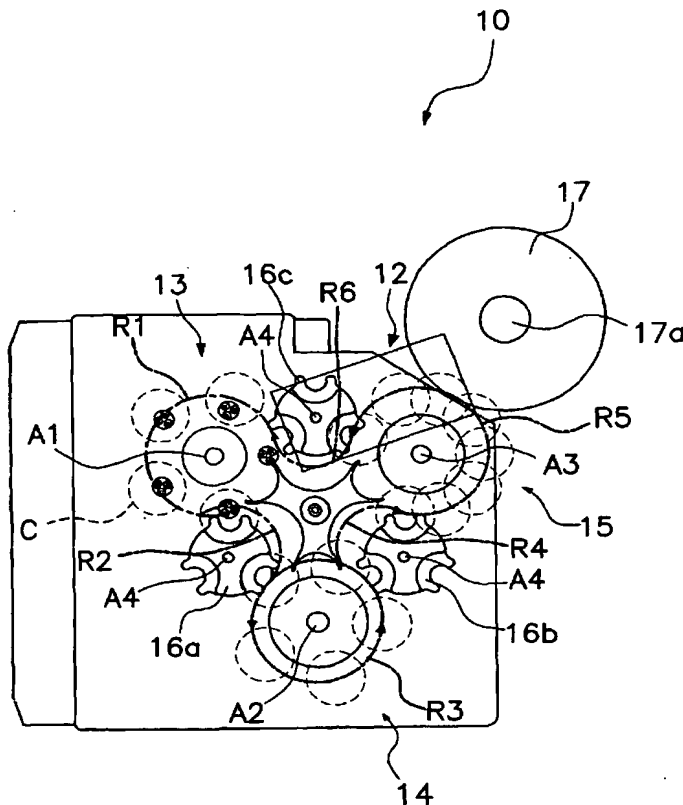
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/036106 A1

- (51) 国際特許分類⁷: G01G 19/387 (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社イシダ (ISHIDA CO., LTD.) [JP/JP]; 〒6068392 京都府京都市左京区聖護院山王町 4 4 番地 Kyoto (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/013548
- (22) 国際出願日: 2004 年 9 月 16 日 (16.09.2004) (72) 発明者; および
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 中村 嘉宏 (NAKAMURA, Yoshihiro) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鉤 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 栖原 一浩 (SUHARA, Kazuhiro) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鉤 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 木村 隆 (KIMURA, Takashi) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鉤 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 中島 雅喜 (NAKAJIMA, Masayoshi) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鉤 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 村田 修二 (MURATA, Shuji) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鉤 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP).
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2003-352806 2003 年 10 月 10 日 (10.10.2003) JP
特願 2003-352808 2003 年 10 月 10 日 (10.10.2003) JP
特願 2003-352816 2003 年 10 月 10 日 (10.10.2003) JP
- (続葉有)

(54) Title: METERING APPARATUS, COMBINATION METERING APPARATUS WITH THE METERING APPARATUS, AND METERING METHOD

(54) 発明の名称: 計量装置およびこれを備えた組合せ計量装置、計量方法



(57) Abstract: A metering apparatus capable of increasing speed in processes ranging from metering to delivery by performing processes for metering, stock, and delivery without stopping the movement of containers, a combination metering apparatus with the metering apparatus, and a metering method. The metering apparatus (10) comprises a supply part (12), a metering part (13), a stock part (14), a delivery part (15), an accepting/delivering part (16), and a turning mechanism (19). The supply part (12) supplies materials to be metered to the containers (C) turning on the metering part (13). The metering part (13) meters while turning the containers (C). The stock part (14) stocks the containers (C) while turning the plurality of containers (C) in a three-dimensionally held state. The delivery part (15) delivers the materials to be metered from the containers (C) while turning the containers (C).

(57) 要約: 容器の移動を停止させることなく計量、ストック、排出等の工程を行うことで、計量から排出までの工程を高速化することが可能な計量装置およびこれを備えた組合せ計量装置、計量方法を提供するために、計量装置 10 は、供給部 12、計量部 13、ストック部 14、排出部 15、受渡し部 16 および旋回機構 19 を備えている。供給部 12 は、計量部 13 上で旋回している容器 C に対して被計量物を供給する。計量部 13 は、容器 C を旋回させながら計量を行う。ストック部 14 は、複数の容器 C を立体的に保持しつつ旋回させながら容器 C をストックする。排出部 15 は、容器 C を

回転させながら容器 C から被計量物を排出する。



Shuji) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鉤 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 若狭由喜夫 (WAKASA, Yukio) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鉤 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP). 徳田 史貴 (TOKUDA, Fumitaka) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鉤 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP).

(74) 代理人: 小野 由己男, 外 (ONO, Yukio et al.); 〒5300054 大阪府大阪市北区南森町 1 丁目 4 番 1 9 号 サウスホレストビル 新樹グローバル・アイピー特許業務法人 Osaka (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,

NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。